

ALLOYS QUALITIUM™



ULTIMATE GENERATION



**ALLOY TS-8502
ALEACION PARA
ACEROS DE
HERRAMIENTA**

Electrodo para acero de herramientas templado en aceite.

Características

- Electrodo con capa de rutilo para soldar herramientas hechas en aceros templados (endurecidos) en aceite.
- Filos de corte de gran durabilidad.
- Gran resistencia al desgaste.

Las aplicaciones

- Para restaurar y reparar aceros de herramientas templadas en aceite tales como herramientas de corte, troqueles, punzones, matrices de corte, herramientas para roscar, herramientas de carpintería, maquinas de cuchillas para celulosa, papel, pulpa, industria metalmecanicas, calibradores y moldes para plástico.

Color del fundente: Gris

ALLOYS QUALITIUM

ALLOYS QUALITIUM

ULTIMATE GENERATION

ALLOY TS-8502
ALEACION PARA
ACEROS DE
HERRAMIENTAS

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Soldadura metálica no diluida		Valor máximo hasta
Dureza (al soldar)		Rockwell C 60-63

CORRIENTE ELECTRICA RECOMENDADA: DC polaridad inversa (+), directa (-) o AC.

AMPERAJE RECOMENDADO:

Diametro (mm)	3/32 (2.5)	1/8 (3.25)	5/32 (4.0)
Amperaje Minimo	60	90	120
Amperaje Máximo	80	120	150

POSICIONES PARA SOLDAR: Plana, horizontal y Vertical arriba.

TÉCNICAS PARA SOLDAR

- Al soldar herramientas de acero, se debe precalentar las partes a 1.100°F (600°C) y mantener esta temperatura durante la operación de soldadura. Deje enfriar las partes lentamente.