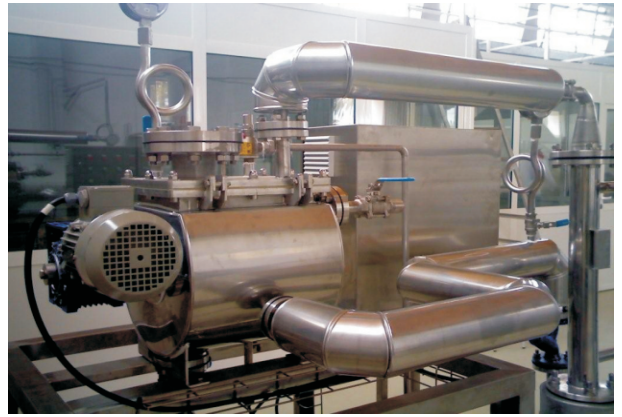


ALLOYS QUALITIUM™



ULTIMATE GENERATION



**ALLOY SS-10700
UNIVERSAL
ACERO INOXIDABLE
RESISTENTE A LA CORROSION**

Electrodo de acero inoxidable,
diseñado para uso fácil en todo tipo
304L, 301, 302, 303 y 321.

Características

- Contenido de Silicio controlado lo cual provee maxima resistencia a la corrosion y grietas.
- “Bajo Hidrogeno” la tecnología en su fabricación asegura una alta resistencia a la porosidad en la soldadura e metal.
- Alambre de núcleo de alta pureza da un bajisimo contenido de carbono.

Las aplicaciones

- Se usa en equipos típicos para cervecería, alimentos y farmacéuticos, también para fabricación en arquitectura.

Microestructura:

Austenita con 3-9% de ferrito. El numero típico de ferrito es 6.

Color del fundente: Gris

ALLOY SS-10700

UNIVERSAL ACERO INOXIDABLE
RESISTENTE A LA CORROSION

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Soldadura metálica no diluida	Valor máximo hasta
Resistencia a la tracción	77,500 PSI (530 N/mm ²)
Fuerza de impacto	54,000 PSI (370 N/mm ²)
Alargamiento	38%
Energía de impacto	35J: -157°F (-105°C)
Dureza	Brinell 205, Rockwell B94

CORRIENTE ELECTRICA RECOMENDADA: DC Polaridad inversa (+) o AC.

AMPERAJE RECOMENDADO:

Diametro (mm)	1/16 (1.6)	5/64 (2.0)	3/32 (2.5)	1/8 (3.25)	5/32 (4.0)
Amperaje Minimo	25	30	55	75	90
Amperaje Máximo	35	50	75	110	140

POSICIONES PARA SOLDAR: Plana, horizontal, vertical arriba y sobre cabeza

PORCENTAJES DE DEPOSICIÓN:

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Sold. metal / Electrodo	Electrodo por lb (kg) de sol. metal	Tiempo Arco de Deposición min/lb (kg)	Amperaje	Tasa de Recuperación
1/16 (1.6)	10" (250)	.13oz (3.6g)	125 (275)	55 (121)	30	100%
5/64 (2.0)	12" (300)	.14oz (4g)	114 (251)	47 (103)	40	100%
3/32 (2.5)	12" (300)	.3oz (9g)	50 (109)	35 (76)	65	100%
1/8 (3.25)	14" (350)	.7oz (20g)	22 (49)	21 (46)	95	100%
5/32 (4.0)	14" (350)	1oz (29g)	15 (33)	18 (40)	120	100%

TÉCNICAS PARA SOLDAR

- El material a soldar debiera estar limpio de todo contaminante. Mantener un arco corto y usar cordones alterados en vez de técnica oscilante de ondulación.

DIMENSIONES Y EMPAQUE DE ELECTRODOS:

Diámetro (mm)	1/16 (1.6)	5/64 (2.0)	3/32 (2.5)	1/8 (3.25)	5/32 (4.0)
Longitud (mm)	10" (250)	12" (300)	12" (300)	14" (350)	14" (350)
Electrodos / lb	67	42	28	13	9
Electrodos / kg	147	92	62	29	20