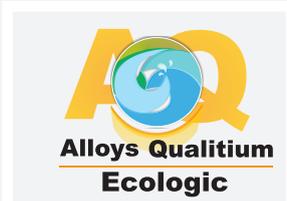


ALLOYS QUALITIUM™



ULTIMATE GENERATION



ALLOY SB-7300
SUPERIOR ALEACION
DE BRONCEAR
USOS GENERALES

Aleación desoxidada triple de bronce
 latonado con " Safe Vue " capa fundente
 con humedad humedad sellada.

Características

- "Safe Vue " capa fundente única en su genero que elimina olores fuertes químicos y el fulgor bloque ante de visibilidad naranja brillante que tiene las capas de fundente convencionales de sodio.
- Suave, fundente suave con humedad sellada que tiene el triple mas de vida que la de productos similares.
- La acción de limpieza del fundente es excepcional en aceros sucios e hierro fundido.

Las aplicaciones

- Soldar con antorcha la mayoría de aceros e hierro fundido. Especialmente para la unión de secciones delgadas.

Color del fundente: Azul

ALLOY SB-7300
SUPERIOR ALEACION
DE BRONCEAR
USOS GENERALES

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Soldadura metálica no diluida	Valor máximo hasta
Fuerza de tracción	71,000 PSI (490 N/mm ²)
Fuerza de impacto	64,000 PSI (440 N/mm ²)
Alargamiento	27%

GRADUACION RECOMENDADA DE LA ANTORCHA: Llama neutral.

NIVELES DE TEMPERATURA:

Temperatura de trabajo	1595°F (878°C)
Nivel de fundición	1583° - 1620°F (870° - 885°C)

PORCENTAJES DE DEPOSICIÓN:

Díámetro (mm)	Longitud (mm)	Sold. metal / Electrodo	Electrodo por lb (kg) de sol. metal
1/16 (1.6)	18" (450)	.3oz (8.6g)	53 (117)
3/32 (2.5)	18" (450)	.6oz (17.5g)	27 (59)
1/8 (3.25)	18" (450)	1.1oz (31g)	15 (33)
3/16 (5.0)	18" (450)	2.4oz (67g)	7 (15)

TÉCNICAS PARA SOLDAR

- Asegurese que las partes a ser unidas estén limpias.
- Precalentar el área general a 700° F (400° C) y luego el área específica a 1200° F (650° C). derretir el fundente y aplicar la aleación.

DIMENSIONES Y EMPAQUE DE ELECTRODOS:

Díámetro (mm)	1/16 (1.6)	3/32 (2.5)	1/8 (3.25)	3/16 (5.0)
Longitud (mm)	18" (450)	18" (450)	18" (450)	18" (450)
Electrodos / lb	47	23	13	6
Electrodos / kg	103	51	29	13