

ALLOYS QUALITIUM™

|| ALLOYS QUALITIUM ||

ULTIMATE GENERATION



ALLOY O-8660
ALEACION CARBUROS
DE NIOBIUM
REEMPLAZA LA STELLITE

Depósitos pulidos uniformes, enriquecidos con carbide de niobio y carbide de cromo que ofrece la ultima combinación de resistencia abrasiva y retención de dureza a temperaturas altas

Características

- Electrodo de carbide de tungsteno a 1/3 del costo con excelentes propiedades al desgaste
- Promedio de dureza equivalente a Rockwell C64-68
- Alto rendimiento de retencion de dureza hasta 1.600°F(860°C)
- Reemplaza la stelita en muchas aplicaciones.

Las aplicaciones

- Para proteger todas las partes con base de hierro sujetas a abrasión severa de partículas finas. Excelente también para el desgaste a temperaturas elevadas.

Microestructura:

- En condición de soldadura, la microestructura consiste en una matriz de austenita (magnitud de dureza RC 61-63) y una proporción grande de cromo y aleaciones complejas de carbides (RA 78-81).

ALLOY O-8660
ALEACION CARBUROS
DE NIOBIUM
REEMPLAZA LA STELLITE

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Soldadura metálica no diluida		Valor máximo hasta
Dureza	1a pass RC 64-66 Vickers 840 2a pass RC 66-68 Vickers 880	
Coeficiente de desgaste	5%	

CORRIENTE RECOMENDADA: DC Polaridad inversa (+), directa (-) o AC.

AMPERAJES RECOMENDADOS

Diámetro (mm)	1/8 (3.25)	5/32 (4.0)	3/16 (5.0)
Amperaje mínimo	105	130	170
Amperaje máximo	135	170	240

POSICIONES PARA SOLDAR: Plana, horizontal, medio hacia arriba.

PORCENTAJES DE DEPOSICIÓN:

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Sold. metal / Electrodo	Electrodo por lb (kg) de sold. metal	Tiempo Arco Deposition min/lb (kg)	Amperaje
3/32 (2.5)	14" (350)	1.4oz (40g)	11 (25)	27 (59)	120
1/8 (3.25)	18" (450)	2.7oz (79g)	6 (13)	17 (38)	165
5/32 (4.0)	18" (450)	4.45 (128g)	3.6 (8)	11.6 (25.6)	225

TÉCNICAS PARA SOLDAR

Seleccione el amperaje mínimo requerido y utilice una apertura media de arco. Para soldadura plana y lisa use 3 por onda. Solo se necesitan 2 pasadas para alcanzar los beneficios completos de esta aleación. Relieve de esfuerzo en cruz es normal.

DIMENSIONES Y EMPAQUE DE ELECTRODOS:

Diámetro (mm)	1/8(3.25)	5/32(4.0)	3/16(5.0)
Longitud (mm)	14" (350)	18" (450)	18" (450)
Electrodos / lb	8	4.25	2.5
Electrodos / kg	17.5	9.5	5.75