

ALLOY O 8660 TW

Electrodo de soldadura con alta eficiencia, para depositar titanio como una base a una mezcla de carburos resistentes al desgaste, a la abrasión, la fricción, la erosión, la cavitación y el choque moderado. Debido a que los compuestos C - Cr - Mo - Ti - W - V tienen características de alta resistencia a la temperatura hasta 700 ° C mientras se mantiene la dureza. Es adecuado para el revestido de piezas sometidas a abrasión severa.

Aplicación: Taliscas, paletas, deflectores y carcasa de protección para las cosechadoras. Cuchillos, martillos y molinos placas desfibradoras, bagaceras y peines en los ingenios de azúcar. De aplicación directa en el acero carbono de baja aleación, acero al manganeso y hierro fundido.

Clasificación Norma: UM 10 - 65 CGzt

Composición Química del Metal Depositado: Aleación compuesta de carburos de cromo, titanio, tungsteno, molibdeno, vanadio, entre otros elementos.

Características Mecánicas del Depositado:

Dureza
HRc 63 / 65

Metal

Recomendación de Polaridad de soldadura:

=+	~
----	---

Posición de soldadura:



Amperios de Soldadura / Paquete:

Diam / Longitud	Amperios	Paquete / Peso
mm	A	Kg
2,5 / 300	80 – 120	5,0
3,25 / 350	110 – 140	5,0
4,0 / 450	140 – 180	5,0
5,0 / 450	180 – 220	5,0