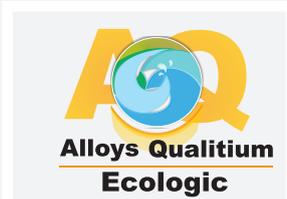


ALLOYS QUALITIUM™

ULTIMATE GENERATION



ALLOY O-8630

ALEACION RECUBRIMIENTO RESISTENTE COMPRESION EXTREMA

Electrodo para alta reconstrucción, depositando soldadura metálica que resiste esfuerzos compresivos extremos.

Características

- Aleación muy fuerte para refuerzos o sobrecapas fuerte o semiduras.
- Maquinabilidad excelente.
- Es superior en posiciones de soldadura horizontal y vertical.

Las aplicaciones

- Para refuerzos en aceros al carbón y baja aleación, también en capas solas para reconstrucciones fuertes semiduras en rieles, ejes, etc.

Microestructura:

- Martensita con algunos carburos.

Color del fundente: Gris

ALLOY O-8630
 ALEACION RECUBRIMIENTO
 RESISTENTE COMPRESION
 EXTREMA

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Soldadura metálica no diluida	Valor máximo hasta
Dureza	C 25-27 Rockwell 270 Brinell

CORRIENTE RECOMENDADA: DC Polaridad inversa (+), o AC.

AMPERAJES RECOMENDADOS

Diámetro (mm)	1/8 (3.25)	5/32 (4.0)	3/16 (5.0)
Amperaje mínimo	100	140	180
Amperaje máximo	140	180	230

POSICIONES PARA SOLDAR: Plana, horizontal, Vertical arriba.

PORCENTAJES DE DEPOSICIÓN:

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Sold. metal/ Electrodo	Electrodo por lb (kg) de sold. metal	Tiempo Arco Deposition min/lb (kg)	Amperaje
1/8 (3.25)	18" (450)	.77oz (22g)	20 (44)	21 (47)	120
5/32 (4.0)	18" (450)	1.33oz (39g)	12 (26)	18 (39)	160
3/16 (5.0)	18" (450)	2.34oz (65g)	7 (15)	13 (28)	205

TÉCNICAS PARA SOLDAR

- Soldar en cordones, o usar técnica oscilante.
- Cuando se solda verticalmente use la técnica de asotar o golpear.

DIMENSIONES Y EMPAQUE DE ELECTRODOS:

Diámetro (mm)	1/8(3.25)	5/32(4.0)	3/16(5.0)
Longitud (mm)	18" (450)	18" (450)	18" (450)
Electrodos / lb	9	6	5
Electrodos / kg	21	14	11