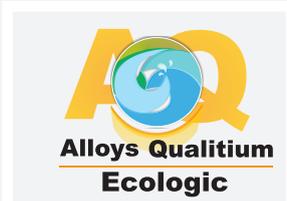


ALLOYS QUALITIUM™



ULTIMATE GENERATION



ALLOY O-8610 ALEACION ABRASION E IMPACTO MODERADO

Electrodo para superficies duras,
económico para desgaste por
rozamiento e impacto moderado.

Características

- El mejor electrodo para recubrir superficies duras para soldaduras de corriente AC con voltajes bajos para circuitos abiertos.
- Su dureza equivalente a Rockwell 56-58 permite una buena resistencia a la abrasión junto con una resistencia moderada al impacto.
- Transferir con spray permite sobreponer capas suaves y uniformes.
- Disponible también en un alambre especial MIG tubular con referencia alloy O - 8610M.

Las aplicaciones

- Para superficies endurecidas en general donde el impacto está combinado con abrasión.

Microestructura:

- En condiciones de depósito de material, la microestructura consiste de martensita y carburos.

Color del fundente: Gris

ALLOY O-8610
ALEACION ABRASION
E IMPACTO MODERADO

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Soldadura metálica no diluida	Valor máximo hasta
Dureza	C 56-58 Rockwell
Coefficiente de desgaste	28%

CORRIENTE RECOMENDADA: DC Polaridad inversa (+) AC.

AMPERAJES RECOMENDADOS

Diámetro (mm)	1/8 (3.25)	5/32 (4.0)	3/16 (5.0)
Amperaje mínimo	100	150	200
Amperaje máximo	130	190	260

POSICIONES PARA SOLDAR: Plana, horizontal.

PORCENTAJES DE DEPOSICIÓN:

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Sold. metal/ Electrodo	Electrodo por lb (kg) de sold. metal	Tiempo Arco Deposition min/lb (kg)	Amperaje	Porcentaje e Recuperación
1/8 (3.25)	14" (350)	.9oz (26g)	18 (39)	23 (50)	110	130%
5/32 (4.0)	14" (350)	2.5oz (71g)	6 (14)	17 (37)	165	130%
3/16 (5.0)	14" (350)	3.7oz (105g)	4 (9)	13 (29)	230	130%

TÉCNICAS PARA SOLDAR

- Los depósitos de soldadura se aplican mejor usando una técnica de ondulado (oscilación). Dureza completa sin soldadura diluida se obtiene generalmente después de 2 a 3 pasadas.

DIMENSIONES Y EMPAQUE DE ELECTRODOS:

Diámetro (mm)	1/8(3.25)	5/32(4.0)	3/16(5.0)
Longitud (mm)	14" (350)	14" (350)	14" (350)
Electrodos / lb	11	8	6
Electrodos / kg	24	17	13