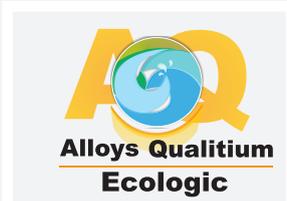


ALLOYS QUALITIUM™



ULTIMATE GENERATION



ALLOY O-8200 ALEACION CARBUROS DE TUNGSTENO

Carbide al tungsteno traslapado con una matriz (molde) de acero de alto carbono.

Características

- Carbides seleccionados especialmente para una acción máxima de corte.
- Porcentaje de carbide al tungsteno extremadamente alto.
- Los carbides primarios dan una acción máxima de corte mientras los carbides secundarios se disuelven para fortalecer la matriz.

Las aplicaciones

- Idealmente apropiado para traslapar equipos de movimiento de tierra y minería. Excelente para sierras de alambre y otros fillos que requieren acción de corte combinado con resistencia a la abrasión (desgaste por rosamiento)

Color del fundente: Gris Carbon

ALLOY O-8200
ALEACION CARBUROS
DE TUNGSTENO

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Soldadura metálica no diluida	Valor máximo hasta
Dureza Carbide	VPN 1200
Dureza Matriz	RC 55
Cobertura	Aprox. 30 sq inches (1/16 grueso)
Eficiencia de deposición	Mayor de 90%

CORRIENTE RECOMENDADA: DC con cualquier Polaridad o AC.

AMPERAJES RECOMENDADOS

Diámetro (mm)	1/8 (3.25)	5/32 (4.0)	3/16 (5.0)
Amperaje mínimo	70	100	150
Amperaje máximo	120	170	210

TÉCNICAS PARA SOLDAR

- Limpie la superficie a soldar y quite los recubrimientos viejos y metal adherido. establezca el arco para soldar sostenimiento, el electrodo cerca y en forma perpendicular y muevase rápidamente en la dirección que va a soldar. Use la técnica de aplicar cordones solamente (no la técnica de ondular). Saque el electrodo del cráter final, sin batir, normalmente no es necesaria una segunda pasada, los depósitos hechos de esta forma proveerán carbides volátiles atrapados para una máxima acción de corte.