

# ALLOYS QUALITUM



## ALLOY M-5100 ELECTRODO DE BISELAR Y CORTAR

Alloy M-5100 es un electrodo exotérmico cubierto que ha sido diseñado para biselar, acanalar y ranurar todos los metales. Tiene las siguientes propiedades:

**1. Reacción exotérmica.** Alloy M-5100 está compuesta por un corazón de alambre cubierto con una capa especial generadora de calor. La cubierta tiene materiales aislantes que hacen que no se sobrecaliente aún si el electrodo es utilizado con alto amperaje. La cubierta se funde más lentamente que el corazón y esto forma un crisol en la punta del electrodo.

La cubierta contiene materiales cerámicos resistentes al calor. Cuando se usa el electrodo se crea una acción de soplado tipo jet. El calor del electrodo funde al metal base y la gran velocidad del gas en flujos de chorro arrojan el metal fundido hacia afuera, dejando una canal limpia.

**2. Corazón de alambre especial.** Muchas compañías han intentado imitar a Alloy M-5100 usando un corazón de alambre ordinario y barato. Este alambre contiene cantidades de carbono, azufre y fósforo que causan una contaminación profunda en el metal base. En metales sensibles como el acero inoxidable, esta contaminación es desastrosa. El corazón de Alloy M-5100 está fabricado bajo un estricto control y todas estas impurezas son eliminadas o mantenidas a un mínimo absoluto.

**3. Uso de Alloy M-5100.** Existen usos diarios para este producto en todos los departamentos de mantenimiento. Puede ser usado para remover fisuras y fracturas en lugar de esmerilar antes de soldar. Es excelente tanto para quitar soldaduras indeseables como para remover abrazaderas o asas de transporte, o para separar secciones soldadas. Puede ser usada para acanalar en cualquier lugar deseado.

**4.** Alloy M-5100 realiza biseles en U lo que es ideal para soldar. No sella las fracturas como lo hace el corte por oxiacetileno.

**5. Economía.** Alloy M-5100 es mucho más rápida que el corte por oxiacetilénico y hasta 10 veces más rápido que el arcair para remover el metal no deseado.

**6. Versatilidad.** Alloy M-5100 puede ser utilizada en casi todos los metales incluido el hierro fundido, el aluminio, bronce y aceros inoxidables.

**7. Universal.** Alloy M-5100 puede utilizarse con excelentes resultados con cualquier máquina ordinaria CA o CD.

Las máquinas de CA o CD con polaridad directa pueden ser usadas con Alloy M-5100. Cualquiera de las dos es adecuada si tienen como mínimo 250 amp. De salida.

Inserte el electrodo firmemente en la pinza porta electrodos y ponga la máquina al mayor amperaje disponible. Dirija el arco a la pieza y comience a biselar retirando el metal no deseado. Mantenga el Alloy M-5100 con un ángulo muy cerrado respecto al metal base y empuje el electrodo en la superficie en la dirección de viaje del mismo. Los metales que puede biselar son: Aceros, fundiciones, Aceros inoxidables, Aluminio, Cobre, Bronce.

**Diámetro del electrodo****Métrico Gauge Inglés Ajuste de máquina**

2.4 mm. 12 3/32" 150 - 250 amps.

3.2 mm. 10 1/8" 250 - 350 amps.

4.0 mm. 8 5/32" 275 - 400 amps.

4.8 mm 6 3/16" 300 - 500 amps.

Se pueden usar bajos amperajes de manera exitosa, sin embargo, una alta lectura del amperaje removerá más metal con un rendimiento mayor.

Alloy M-5100 puede usarse en aplicaciones de corte y despiece. Sin embargo, con mayor amperaje es más efectiva.

**POCEDIMIENTO DE APLICACIÓN – ALLOY M-5100**

Vea como la acción de "soplado jet" de Alloy M-5100 ha acanalado de forma eficiente el metal fisurado y fatigado en esta pieza de hierro fundido, dejándola lista para ser soldada.