

ALLOYS QUALITIUM™



ULTIMATE GENERATION



ALLOY CB-9400 APLICACIONES MARINAS Y BAJO EL AGUA

Electrodo de muy alta potencia a base de Níquel, Manganeso, Aluminio y Bronce con excelente resistencia al desgaste.

Características

- Electrodo universal, repara con seguridad todo tipo de Bronces de aluminio.
- Resistente a la erosión, porosidad, corrosión y al desgaste por fricción entre metales.

Las aplicaciones

- Para unir y rellenar partes sujetas al servicio en ambientes marinos y al agua de mar.

Microestructura

- Matriz complejo Alpha con fases componentes alpha y algunas fases Beta retenidas.

Color del fundente: Gris

ALLOY CB-9400
APLICACIONES MARINAS
Y BAJO EL AGUA

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Soldadura metálica no diluida Valor máximo hasta

Fuerza de tracción	96,000 psi (650 N/mm ²)
Fuerza de impacto	66,000 psi (450 N/mm ²)
Alargamiento	20%
Dureza	Brinell 155 Rockwell B87

CORRIENTE RECOMENDADA: DC Contraria (+).

AMPERAJES RECOMENDADOS

Diámetro (mm)	1/8 (3.25)	5/32 (4.0)	3/16 (5.0)
Amperaje mínimo	90	105	135
Amperaje máximo	130	155	210

POSICIÓN DE SOLDADURA: Plana, horizontal

PROMEDIO DE DEPOSICIÓN

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Sold. metal/ Electrodo	Electrodo por lb (kg) de sold. metal	Tiempo Arco Deposition min/lb (kg)	Amperaje
1/8 (3.25)	14" (350)	.8oz (22g)	20 (45)	25 (54)	110
5/32 (4.0)	14" (350)	1.1oz (32g)	14 (31)	16 (36)	135
3/16 (5.0)	14" (350)	1.6oz (45g)	10 (22)	13 (28)	180

TÉCNICAS PARA SOLDAR

- No se requiere precalentar, mantener un arco corto, limpiar completamente la escoria entre pasadas.

DIMENSIONES Y EMPAQUES DE SOLDADURA

Diámetro (mm)	1/8 (3.25)	5/32(4.0)	3/16 (5.0)
Longitud(mm)	14" (350)	14" (350)	14" (350)
Electrodos / lb	13	9	6
Electrodos / Kg	29	20	13