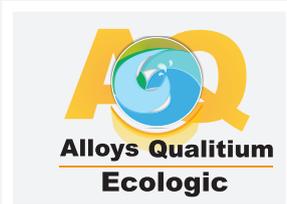


**ALLOYS QUALITIUM™**



ULTIMATE GENERATION



**ALLOY CB-9200  
DISÍMILES ACEROS  
INOX-HIERROS  
FUNDIDOS AL COBRE**

Electrodo AC - DC de estaño bronce que puede ser usado como varilla eléctrica para soldar latón (estaño).

### Características

- Electrodo de bronce que trabaja muy bien con corriente eléctrica AC.
- Excelente para unir aleaciones de base de cobre, no solo entre si, sino para soldarlo con acero inoxidable, hierro fundido y aceros.

### Las aplicaciones

- Para unir una amplia variedad de aleaciones con base de cobre entre si y soldarlo con aceros y fundiciones de hierro.

### Las aplicaciones

- Con una estructura multifasética a base de cobre con eutectoide complejo.

Color del fundente: Cafe

ALLOY CB-9200  
DISÍMILES ACEROS  
INOX-HIERROS  
FUNDIDOS AL COBRE

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Soldadura metálica no diluida Valor máximo hasta

Fuerza de tracción	50,000 psi (340 N/mm <sup>2</sup> )
Fuerza de impacto	30,000 psi (210 N/mm <sup>2</sup> )
Alargamiento	18%
Dureza	Brinell 105, Rockwell B78

CORRIENTE RECOMENDADA: DC directa (-) o AC.

## AMPERAJES RECOMENDADOS

Diámetro (mm)	3/32 (2.5)	1/8 (3.25)	5/32(4.0)
Amperaje mínimo	75	100	120
Amperaje máximo	105	135	160

POSICIÓN DE SOLDADURA: Plana.

## PROMEDIO DE DEPOSICIÓN

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Sold. metal/ Electrodo	Electrodo por lb (kg) de sold. metal	Tiempo Arco Deposition min/lb (kg)	Amperaje
3/32 (2.5)	14" (350)	.6oz (17g)	27 (59)	54 (118)	85
1/8 (3.25)	14" (350)	.7oz (20g)	22 (48)	38 (83)	120
5/32 (4.0)	14" (350)	1oz (28g)	15 (32)	20 (45)	140

## TÉCNICAS PARA SOLDAR

- Elimine toda contaminación de la superficie del área a soldar. Mantenga un espacio corto de arco y llene los cráteres antes de que el arco se acabe o se extinga.

## DIMENSIONES Y EMPAQUES DE SOLDADURA

Diámetro (mm)	3/32 (2.5)	1/8 (3.25)	5/32(4.0)
Longitud(mm)	14" (350)	14" (350)	14" (350)
Electrodos / lb	22	14	9
Electrodos / Kg	48	31	20