

HOJA DE DATOS DE MATERIAL DE SEGURIDAD (MSDS)  
ALEACIONES DE SOLDADURA ALLOY CB-9100

---

**IDENTIFICACION DE SOLDADURA**

ALLOYS QUALITIUM™, INC  
7:00 a.m. – 6:00 p.m.  
Tel.: 786-3727246  
Email: support@alloysqualitium.com  
Ultima revisión: Junio de 2009

---

**I. PRODUCTO QUIMICO**

ALLOYS QUALITIUM™ CB-9100

---

**II. COMPOSICION / INFORMACION DE INGREDIENTES**

**PREPARACION:**

Core wire: **Cu 99,5%**

Ingredientes Peligrosos:

**Importante:** Esta sección cubre los materiales de los cuales el producto está fabricado. Los humos y gases producidos durante el uso normal de este producto están contemplados en la sección V. El término “peligroso” en “material peligroso” debería estar interpretado como un término requerido y definido en “OSHA” comunicación de peligro estándar o (corriente) 29 CFR-1910-1200 y no implica necesariamente la existencia de peligro. Los químicos o compuestos o combinaciones reportados por la sección 313 de “SARA” están marcados por el símbolo #.

INGREDIENTS	CAS#	% RANGE	OSHA PEL mg/m <sup>3</sup>	ACGIH-TLV mg/m <sup>3</sup>	CARCINOGENICITY	R-PHASE
Aluminium Fluoride #	7681-49-4	1-11	2.5 (as F)	2.5 (as F)	NO	
Copper #	7440-50-8	70-80	0.1 (fume)	0.2 (fume)	NO	
Manganese #	7439-96-5	1-11	1 (fume)	1 (fume)	NO	
Sodium Silicate	513-77-9	1-11	Not Regstrd.	5	NO	
Sodium Fluoride	1344-09-8	1-11	2.5 (as F)	5	NO	

---

# HOJA DE DATOS DE MATERIAL DE SEGURIDAD (MSDS) ALEACIONES DE SOLDADURA ALLOY CB-9100

---

## III. IDENTIFICACION DE PELIGRO

**Efectos exposición aguda:**

**Ruta(s) de entrada:** Inhalación y contacto con la piel.

**Ojos y Piel:** al soldar, los rayos de arco pueden herir piel de ojos y quemadura

**Inhalación:** La exposición de níquel con contenido de polvo y humos de soldadura puede causar irritación de la parte superior del ducto respiratorio. Puede causar sensibilidad respiratoria en personas o individuos susceptibles.

**Ingestión:** Las cantidades ingeridas incidentalmente por el manipuleo industrial no son causa probable de lesión. La dosis oral aislada de toxicidad es baja.

**Los efectos de exposición crónica:** Refiérase a la sección 11 para la información toxicológica específica.

---

## IV. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

**Inhalación:** Si el efecto ocurre, sacar la víctima a un sitio con aire puro y fresco

**Piel:** Lavar con jabón y suficiente agua

**Ojos:** Irrigar con agua por varios minutos

**Ingestión:** Enjuagar la boca

**Nota para el Medico:** No hay advertencias en particular

## V. MEDIDAS PARA EXTINCION DE FUEGO

**Medios para extinguir:** No hay peligro al tomar medidas especiales.

**Equipo de protección especial cuando se combate el fuego:** ninguno.

---

## VI. MEDIDAS DE LIBERACION ACCIDENTAL

**Precauciones Individuales:** Abolir formación de polvo/respiración de polvo.

**Precauciones de Protección Ambiental:** No hay indicaciones particulares.

**Medidas de Limpieza:** Quitar mecánicamente los productos dañados o pasados.

# HOJA DE DATOS DE MATERIAL DE SEGURIDAD (MSDS) ALEACIONES DE SOLDADURA ALLOY CB-9100

---

## VII. ALMACENAMIENTO Y MANIPULEO

### MANEJO

Con equipo de transporte estándar.

### ALMACENAMIENTO

Almacenar en sitio seco y en paquetes cerrados.

---

## VIII. CONTROLES A LA EXPOSICION/PROTECCION PERSONAL

**Medidas Tecnicas:** Usar sistema de succion adecuado para humos de soldadura  
Evitar la inhalacion de polvo de esmerilar.

**Limites de Exposicion:** Ver seccion 2

### Proteccion Personal:

- Proteccion respiratoria:** usar respirador para purificar el aire
  - Proteccion para las manos:** use guantes apropiados para prevenir contacto con la piel
  - Proteccion de los Ojos:** usar casco o mascara para soldar
  - Proteccion de la Piel:** usar indumentaria apropiada para prevenir contacto con la piel o cuerpo (overoles especiales)
- 

## IX. PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS

**Estado Físico:** solido.

**Olor:** ninguno

**PH:** no aplicable

**Punto de Fusión:** 1560-2000° F, 1850-1100° C

**Densidad Relativa:** 6-9 g/cm<sup>3</sup>

**Solubilidad:** no es soluble in agua

# HOJA DE DATOS DE MATERIAL DE SEGURIDAD (MSDS) ALEACIONES DE SOLDADURA ALLOY CB-9100

---

## X. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

### ESTABILIDAD

**Condiciones para abolir:** no aplicable.

**Materiales a evitar:** reacción con ácidos.

**Productos de Descomposición Peligrosos:** desconocidos.

---

## XI. INFORMACION TOXICOLOGICA

### Efectos a la exposicion aguda

**Toxicidad para animales:** Desconocidos

**Efectos locales:** no aplicable.

**Inhalación:** No aplicable para el producto. Para humos de soldadura ver sección 3.

**Ingestión:** no aplicable.

**Contacto con la piel:** puede causar dermatitis en individuos sensibles.

### CANCEROGENISIDAD:

Los efectos de sobreexposición crónica (largo término) a contaminantes en el aire pueden conducir a acumulaciones en los pulmones, una condición la cual podría ser vista como áreas densas en las radiografías. La severidad de los cambios es proporcional al tiempo de exposición. Los cambios vistos no están necesariamente asociados con síntomas o signos con la reducción de función o enfermedad pulmonar. Los cambios en los rayos X pueden ser causados por factores no asociados al trabajo tales como el tabaquismo, etc. El níquel y el Cromo (algunos productos) son considerados cancerígenos. Una sobreexposición a largo término a humos de níquel podría causar también fibrosis pulmonar y edema. La sobreexposición a compuestos de manganeso podría afectar el sistema nervioso central. Síntomas son debilidad, languidez, falta de sueño, debilidad muscular, alteración emocional y espasmódica. El efecto del manganeso en el sistema nervioso es irreversible.

---

## XII. INFORMACION ECOLOGICA

**Acerca del Producto:** datos desconocidos

**Acerca de los Ingredientes:** datos desconocidos

---

## XIII. CONSIDERACIONES PARA DESHACERSE DE LOS DESECHOS

**Producto:** para eliminación del producto, consultar compañías de reciclaje o a las autoridades apropiadas de la localidad.

**Empaque:** puede deshacerse del producto en rellenos de basura aprobados provistos para tal fin y observando los reglamentos de la localidad.

# HOJA DE DATOS DE MATERIAL DE SEGURIDAD (MSDS) ALEACIONES DE SOLDADURA ALLOY CB-9100

---

## XIV. INFORMACION DE TRANSPORTE

### REGLAMENTOS INTERNACIONALES:

**Embarque por tierra:** sin peligro

- Ferrocarril / ruta (RID/ADR):

**Embarque por mar:** sin peligro

**Embarque por aire:** sin peligro

---

## XV. INFORMACION REGLAMENTARIA

**Etiqueta CEE:** no necesaria

**Símbolos de peligro e indicaciones:** Xn

**Frases R-:**

**Frases S-:**

---

## XVI. OTRA INFORMACION

La información en este documento se cree que debe ser correcta en la fecha de la publicación. Sin embargo no hay garantía expresa que implique precisión e integridad de esta información. Esta información y el producto están provistas en condición tal que la persona que la reciba hará o tomara sus propias determinaciones como el propósito adecuado en particular en las condiciones que esta persona asuma en el riesgo del uso de esto.

Esta hoja de datos de material de seguridad acata el mandato de EC 91/155/EEC y 93/112/EEC Incluyendo las modificaciones de 2001/58/EC.

Acata el estándar de comunicaciones de OSHA de 29 CFR 1910.1200 y las enmiendas de " Superfund" y Acta de Reautorización (SARA) de la Ley Publica de 1986 - 99-499

Fin de Documento.

---