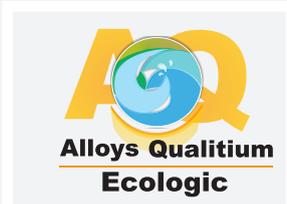


**ALLOYS QUALITIUM™**



ULTIMATE GENERATION



**ALLOY CB-9100**  
**ALEACION COBRE PURO**  
**Y DISÍMILES GRADOS**  
**CU**

El electrodo de cobre puro para unir, reconstruir y vigorizar.

Características

- Las características de arco suaves permiten la unión fácil del cobre.
- La soldadura de Metal es extremadamente densa.
- Su alta pureza de soldadura de metal permite unir diferentes grados de cobre.
- Puede solicitar el producto según proceso  
 CB 9100 T- Proceso TIG  
 CB 9100 M - Proceso MIC

**Las aplicaciones:**

- Para unir reconstruir y vigorizar partes de cobre que requieran resistencia a la corrosión y conductibilidad térmica y/o eléctrica.

**Microestructura:**

Una estructura de base de cobre multi-fase con eutectoides complejo.

Color del fundente: Gris Claro

**ALLOY CB-9100**  
**ALEACION COBRE PURO**  
**Y DISÍMILES GRADO**  
**CU**

**PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS**

**Soldadura metálica no diluida Valor máximo hasta**

Fuerza de tracción	33,000 psi (225 N/mm <sup>2</sup> )
Fuerza de impacto	27,000 psi (185 N/mm <sup>2</sup> )
Alargamiento	35%
Dureza	25-45
Dureza de trabajo	Brinell 50-60

**CORRIENTE RECOMENDADA: DC polaridad inversa (+).**

**AMPERAJES RECOMENDADOS**

Diámetro (mm)	1/8 (3.25)	5/32(4.0)	3/16 (5.0)
Amperaje mínimo	100	140	170
Amperaje máximo	130	170	200

**POSICIÓN DE SOLDADURA:** Plana, horizontal, vertical hacia arriba y sobrecabeza

**PROMEDIO DE DEPOSICIÓN**

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Sold. metal/ Electrodo	Electrodo por lb (kg) de sold. metal	Tiempo Arco Deposition min/lb (kg)	Amperaje
1/8 (3.25)	14" (350)	.8oz (22g)	20 (8)	25 (22)	115
5/32 (4.0)	14" (350)	1.1oz (32g)	14 (8)	16 (22)	115
3/16 (5.0)	14" (350)	1.6oz (45g)	10 (8)	13 (22)	185

**TÉCNICAS PARA SOLDAR**

- Precaliente las secciones más espesas a 750°-1100°F (400°-600°C).
- Use el elemento completo para deposito continuo y mantenga un arco corto.

**DIMENSIONES Y EMPAQUES DE SOLDADURA**

Diámetro (mm)	1/8 (3.25)	5/32(4.0)	3/16 (5.0)
Longitud(mm)	14" (350)	14" (350)	14" (350)
Electrodos / lb	12	7	5
Electrodos / Kg	27	15	11