

ALLOYS QUALITIUM™



ULTIMATE GENERATION



ALLOY A-6400 ALUMINIOS DISÍMILES Y MATRICES DE ZINC

Soldadura fuerte a baja temperatura para unir aluminio a otros metales.

Características

- Excelente características de humedad y flujo en casi todos los metales ferrosos y no ferrosos.
- Retiene su alta fortaleza aun a temperaturas hasta 350°F (175°C).
- Mejor resistencia a la corrosión y más alta fortaleza que las soldaduras suaves ordinarias.

Las aplicaciones

- Con una temperatura de unión más baja que las aleaciones de latón plata, es ideal como una aleación intermedia para unir.
- Excelente para juntas a bajas temperaturas en:
 - Tubería de aluminio y cobre y unidades de refrigeración y aire acondicionado.
 - Radiadores de aluminio.
 - Trabajo de lamina y hoja lata.
 - Fabricado y reparación de instrumentos.
 - Base de Zinc para moldes de fundición.
 - Unión de metales diferentes.
 - También puede usarse en aluminio anodizado.

ALLOYS QUALITIUM

ALLOYS QUALITIUM

ULTIMATE GENERATION

ALLOY A-6400
ALUMINIOS DISÍMILES
Y MATRICES DE ZINC

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Soldadura metálica no diluida		Valor máximo hasta
fuerza de tracción	hasta 20,000 psi (145N/mm ²)	
Conductibilidad eléctrica	Buena	
Resistencia a la corrosión	Buena	
Semejanza del color	Muy buena en aluminio	

TÉCNICAS PARA SOLDAR

El área de juntas debe limpiarse completamente. Se obtienen mejores resultados cuando la separación entre juntas no es mayor de .006. El área completa de la junta debiera cubrirse completamente con un fundente **ALLOYS A-6400F**. Caliente la pieza indirectamente con una llama suave teniendo cuidado no quemar el fundente. Tan pronto cuando el fundente empiece a burbujear, sumerja la soldadura en el fundente y transfíralo a la junta. Continúe calentando hasta que la soldadura fluya a través de la junta. Deje enfriar lentamente. Los residuos del fundente se puede quitar con agua caliente y el cepillo duro (fuerte).