

HOJA DE DATOS DE MATERIAL DE SEGURIDAD (MSDS) ALEACIONES DE SOLDADURA ALLOY A-6200

IDENTIFICACION DE SOLDADURA

ALLOYS QUALITIUM INC

TEL.: 786-3727246

Email: support@alloysqualitium.com

I. PRODUCTO QUIMICO

ALLOYS QUALITIUM™ A-6200

II. COMPOSICION / INFORMACION DE INGREDIENTES

PREPARACION:

Núcleo del alambre: Al – Bal., Si<13.0%

Ingredientes Peligrosos:

Importante: Esta sección cubre los materiales de los cuales el producto está fabricado. Los humos y gases producidos durante el uso normal de este producto están contemplados en la sección V. El término "peligroso" en "material peligroso" debería estar interpretado como un término requerido y definido en "OSHA" comunicación de peligro estándar o (corriente) 29 CFR-1910-1200 y no implica necesariamente la existencia de peligro. Los químicos o compuestos o combinaciones reportados por la sección 313 de "SARA" están marcados por el símbolo #.

INGREDIENTES	CAS#	%DE ALCANCE	OSHA PEL mg/m3	ACGIH-TLV mg/m3	CANCEROGENICIDAD	FACE - R
Aluminio	7429-90-5	65-75	5 (como humo)	5 (como humo)	NO	
Silicona	7440-21-3	5-16	10	10	NO	
Fluoruro de Aluminio (Humo de Aluminio)	7784-18-1	1-11	2.5 (como F) 5 (Al humo)	2.5 (como F) 5 (Al humo)	NO	
Fluoruro de Litio	7789-24-4	1-11	2.5 (como F)	2.5 (como F)	NO	
Fluoruro de Magnesio	7783-40-6	1-11	2.5 (como F)	2.5 (como F)	NO	
Cloruro de Potasio	7447-40-7	1-11	No registrado	No registrado	NO	
Fluoruro de Potasio	7789-23-3	2-12	2.5 (como F)	2.5 (como F)	NO	
Cloruro de Sodio	7647-14-5	1-11	No registrado	No registrado	NO	

HOJA DE DATOS DE MATERIAL DE SEGURIDAD (MSDS) ALEACIONES DE SOLDADURA ALLOY A-6200

III. IDENTIFICACION DE PELIGRO

Efectos exposición aguda:

Ruta(s) de entrada: Inhalación y contacto con la piel.

Ojos y Piel: al soldar, los rayos de arco pueden herir piel de ojos y quemadura

Inhalación: La exposición de níquel con contenido de polvo y humos de soldadura puede causar irritación de la parte superior del ducto respiratorio. Puede causar sensibilidad respiratoria en personas o individuos susceptibles. Es de esperar una descomposición razonable de productos por el uso normal de estos productos incluyendo un complejo de óxidos de los materiales listados en la sección 2, como también monóxido de carbono, dióxido de carbono, ozono y óxidos de nitrógeno (referirse a “caracterización de los humos de soldadura de arco” disponible en la Sociedad Americana de Soldadura). La TLV para el manganeso (0.02 mg/m³) se alcanzara antes de que el limite general para humos de soldadura de 5 mg/m³ se alcance en el monitor de niveles de humos de manganeso. La única forma de determinar la verdadera identidad de los productos de descomposición es a base de análisis y muestreos. La composición y cantidad de los humos y gases en los cuales un trabajador podría estar sobreexposto puede ser determinado a base de una muestra obtenida en el interior del casco del soldador (si hay desgaste) o en la zona de respiración del trabajador. Véase ANSI/AWS F1.1 “Método para muestreo de partículas aerotransportadas generadas por la soldadura y procesos relacionados”. Disponible por la Sociedad Americana de Soldadura.

Ingestión: Las cantidades ingeridas incidentalmente por el manipuleo industrial no son causa probable de lesión. La dosis oral aislada de toxicidad es baja.

Los efectos de exposición crónica: Refiérase a la sección 11 para la información toxicológica específica.

IV. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Inhalación: Si el efecto ocurre, sacar la victima a un sitio con aire puro y fresco

Piel: Lavar con jabón y suficiente agua

Ojos: Irrigar con agua por varios minutos

Ingestión: Enjuagar la boca

Nota para el Medico: No hay advertencias en particular

HOJA DE DATOS DE MATERIAL DE SEGURIDAD (MSDS) ALEACIONES DE SOLDADURA ALLOY A-6200

V. MEDIDAS PARA EXTINCION DE FUEGO

Medios para extinguir: No hay peligro al tomar medidas especiales.

Equipo de protección especial cuando se combate el fuego: ninguno.

VI. MEDIDAS DE LIBERACION ACCIDENTAL

Precauciones Individuales: Abolir formación de polvo/respiración de polvo.

Precauciones de Protección Ambiental: No hay indicaciones particulares.

Medidas de Limpieza: Quitar mecánicamente los productos dañados o pasados.

VII. ALMACENAMIENTO Y MANIPULEO

MANEJO

Con equipo de transporte estándar.

ALMACENAMIENTO

Almacenar en sitio seco y en paquetes cerrados.

VIII. CONTROLES A LA EXPOSICION/PROTECCION PERSONAL

Medidas Tecnicas: Usar sistema de succion adecuado para humos de soldadura
Evitar la inhalacion de polvo de esmerilar.

Limites de Exposicion: Ver seccion 2

Proteccion Personal:

- Proteccion respiratoria:** usar respirador para purificar el aire
 - Proteccion para las manos:** use guantes apropiados para prevenir contacto con la piel
 - Proteccion de los Ojos:** usar casco o mascara para soldar
 - Proteccion de la Piel:** usar indumentaria apropiada para prevenir contacto con la piel o cuerpo (overoles especiales)
-

HOJA DE DATOS DE MATERIAL DE SEGURIDAD (MSDS) ALEACIONES DE SOLDADURA ALLOY A-6200

IX. PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS

Estado Físico: solido.

Olor: ninguno

PH: no aplicable

Punto de Fusión: 1160-1300° F, 620-700° C

Densidad Relativa: 6-9 g/cm³

Solubilidad: no es soluble in agua

X. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

ESTABILIDAD

Condiciones para abolir: no aplicable.

Materiales a evitar: reacción con ácidos.

Productos de Descomposición Peligrosos: desconocidos.

XI. INFORMACION TOXICOLOGICA

Efectos a la exposicion aguda

Toxicidad para animales: no aplicable

Efectos locales: no aplicable.

Inhalación: No aplicable para el producto. Para humos de soldadura ver sección 3.

Ingestión: no aplicable.

Contacto con la piel: ningún efecto nocivo esperado

XII. INFORMACION ECOLOGICA

Acerca del Producto: datos desconocidos

Acerca de los Ingredientes: datos desconocidos

XIII. CONSIDERACIONES PARA DESHACERSE DE LOS DESECHOS

Producto: para eliminación del producto, consultar compañías de reciclaje o a las autoridades apropiadas de la localidad.

HOJA DE DATOS DE MATERIAL DE SEGURIDAD (MSDS) ALEACIONES DE SOLDADURA ALLOY A-6200

Empaque: puede deshacerse del producto en rellenos de basura aprobados provistos para tal fin y observando los reglamentos de la localidad.

XIV. INFORMACION DE TRANSPORTE

REGLAMENTOS INTERNACIONALES:

Embarque por tierra: sin peligro

- Ferrocarril / ruta (RID/ADR):

Embarque por mar: sin peligro

Embarque por aire: sin peligro

XV. INFORMACION REGLAMENTARIA

Etiqueta CEE: no necesaria

Símbolos de peligro e indicaciones:

Frases R-:

Frases S-:

XVI. OTRA INFORMACION

La información en este documento se cree que debe ser correcta en la fecha de la publicación. Sin embargo no hay garantía expresa que implique precisión e integridad de esta información. Esta información y el producto están provistas en condición tal que la persona que la reciba hará o tomara sus propias determinaciones como el propósito adecuado en particular en las condiciones que esta persona asuma en el riesgo del uso de esto.

Esta hoja de datos de material de seguridad acata el mandato de EC 91/155/EEC y 93/112/EEC Incluyendo las modificaciones de 2001/58/EC.

Acata el estándar de comunicaciones de OSHA de 29 CFR 1910.1200 y las enmiendas de " Superfund" y Acta de Reautorización (SARA) de la Ley Publica de 1986 - 99-499

Fin de Documento.
